

Załącznik
do decyzji Burmistrza Kleszczel
znak: RGK.6220.7.2023.BW
o środowiskowych uwarunkowaniach
z dnia 17 października 2023 r.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zakład recyklingu mechanicznego opon realizowany na działkach o nr geod. 1655/6, 1655/10 i 1655/11 w obrębie Kleszczele, gm. Kleszczele.

[stosownie do art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.)]

I. Rodzaj, cechy, skala i usytuowanie przedsięwzięcia.

Planowane zamierzenie jest przedsięwzięciem, o którym mowa w § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), tj. „instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41–47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów.”

Przedsięwzięcie ma na celu:

- recykling mechaniczny zużytych opon nie nadających się do powtórnego wykorzystania w procesie bieżnikowania, polegający na rozdrobnieniu wstępnym, oddzielaniu stali od gumy oraz granulacji oddzielonej gumy na frakcje,
- sprzedaż nowych produktów odzyskanych w procesie recyklingu (granulat gumowy) oraz powstałego odpadu – złomu stalowego.

W procesie mechanicznego recyklingu ze zużytej opony powstaje nowy produkt, granulatu gumowy, który może być wykorzystywany np. do budowy nawierzchni sportowych, oraz odpad – złom stalowy, przekazywany wyspecjalizowanym firmom.

Przedsięwzięcie będzie kontynuacją części działalności, prowadzonej dotychczas przez firmę Opony Przemysłowe Mariola Koc-Czyżewska, 02-495 Warszawa, ul. Dzieci Warszawy 27C/54, na terenie zakładu zlokalizowanego w Kleszczelach przy ul. Brzeska 4 (poprzednia nazwa: ul. Stacja Kolejowa 5), na części działek o nr ewid. 1655/6, 1655/10, 1655/11, obręb 0005 Kleszczele.

Teren, na którym planowane jest przedsięwzięcie nie posiada aktualnego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Natomiast według aktualnego Studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego gminy Kleszczele obszar położony jest w strefie koncentracji działalności gospodarczej, w tym na terenie systemów infrastruktury technicznej – elektrownie słoneczne.

Przedsięwzięcie położone jest poza:

- a) obszarami wodno-błotnymi oraz innymi obszarami o płytkim zaleganiu wód podziemnych,

- b) obszarami wybrzeży,
- c) obszarami górkimi i leśnymi,
- d) obszarami objętymi ochroną, w tym strefami ochronnymi ujęć wód i obszarami ochronnymi zbiorników wód śródlądowych,
- e) obszarami wymagającymi specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarami Natura 2000 oraz pozostałymi formami ochrony przyrody,
- f) obszarami, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone,
- g) obszarami o dużej gęstości zaludnienia,
- h) obszarami przylegającymi do jezior,
- i) uzdrowiskami i obszarami ochrony uzdrowiskowej.

Najbliższe budynki mieszkalne znajdują się od strony wschodniej w odległości ok. 100 m od budynku, w którym są ustawione maszyny do recyklingu mechanicznego. Natomiast od południowej i zachodniej strony przedsięwzięcie otoczone jest skarpą ziemną ok. 4 m i dalej terenami niezamieszkałymi. Od strony północnej znajduje się Centrum Handlowo-Produkcyjne, zakład ślusarski i tereny niezamieszkałe.

II. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób wykorzystywania i pokrycie nieruchomości szatą roślinną.

Powierzchnia działek o nr geod. 1655/6, 1655/10, 1655/11, na których realizowane będzie przedsięwzięcie wynosi 17 051 m², z czego dane przedsięwzięcie będzie zajmowało ok. 4 950 m². Na działkach znajduje się budynek produkcyjny, gdzie następuje rozdrabnianie opon, magazyn (magazynowanie powstałego granulatu w workach big-bag) oraz składowisko opon złomowych przeznaczonych do rozdrobnienia (magazynowane selektywnie i czasowo na utwardzonej powierzchni w wydzielonych i oznakowanych miejscach, w dwóch przymach po 250 m² w stosach zabezpieczonych przed osunięciem i przed dopływem wód opadowych i roztopowych) oraz złomu stalowego (w kontenerach na utwardzonej powierzchni). Plac pomiędzy budynkami jest utwardzony płytami betonowymi.

Realizacja przedsięwzięcia nie będzie powodowała konieczności przebudowy istniejącej infrastruktury technicznej na zewnątrz i wewnątrz budynku, ani jej zagospodarowania (istniejące zagospodarowanie pozostanie bez zmian).

III. Rodzaj technologii.

Technologia recyklingu mechanicznego - proces, w trakcie którego z odpadu (zużytych opon) powstaje produkt, który jest całkowicie bezpieczny dla środowiska. W tym procesie powstaje granulata gumowy, który może być wykorzystywany np. do budowy nawierzchni sportowych, do produkcji kostki brukowej, ekranów wyciszających oraz wielu innych wyrobów gumowych oraz odpad – złom stalowy, przekazywany wyspecjalizowanym firmom. Proces technologiczny mechanicznego recyklingu opon polega na:

- oddzieleniu stalowych stopki z zużytych za pomocą specjalnego urządzenia wrywającego stalowe stopki, po czym następnie przenośnikiem taśmowym opony kierowane są do urządzenia rozrywającego (tzw. Szarpaka), w którym zostają zmielone na części o wielkości 15 – 150 mm,
- kolejnym etapem jest mielenie ich w młynie na drobniejszą frakcję oraz przesianie przez sito, aż do momentu uzyskania odpowiedniej granulacji,
- w drugim etapie następuje proces oddzielenia stali od gumy przy użyciu elektromagnesu taśmowego,
- rozdzielone frakcje granulatu zostaną spakowane i zmagazynowane w workach big-bag, złom stalowy w kontenerach.

Przed poddaniem procesowi recyklingu odpady (zużyte opony) przechowywane będą na terenie zakładu w wyznaczonych miejscach.

Przewidywana ilość zużytych opon poddawanych procesowi recyklingu mechanicznego: do 200 Mg miesięcznie (pełna zdolność produkcyjna).

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów to: 214 Mg.

Ilość i rodzaje zainstalowanych maszyn i urządzeń:

- 1) Maszyna do wrywania stopek – 11 KW;
- 2) Szarpak 2 x 30 KW;
- 3) Młyn do mielenia wstępnego – 90 KW;
- 4) Młyn do mielenia na drobniejsze frakcje – 40 KW;
- 5) Młynki mielenia końcowego: 4 x 22 KW.

IV. Przewidywana ilość wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, paliw oraz energii.

Szacunkowe zapotrzebowanie na wodę: wyłącznie na cele bytowe ok. 5 m³/miesięcznie.

Szacunkowe zapotrzebowanie na surowce: nie dotyczy

Szacunkowe zapotrzebowanie na paliwa: nie dotyczy

Szacunkowe zapotrzebowanie na energię wynosi:

- elektryczną 10000 kWh/ miesiąc – energia w pierwszej kolejności pochodzi z instalacji fotowoltaicznej o mocy 407,04 kWp, zlokalizowanej na terenie działek, na których znajduje się zakład,
- ciepłą: istniejąca kotłownia do ogrzewania pomieszczeń opalana drewnem,
- gazową: nie dotyczy.

V. Rozwiązania chroniące środowisko.

Przedsięwzięcie nie jest szkodliwe dla środowiska. Wszelkie działania będą prowadzone w sposób zapewniający dbałość o zachowanie dobrego stanu środowiska. Przedsięwzięcie w całym zakresie nie będzie miało znaczącego wpływu na istniejący stan środowiska, z uwagi na fakt, iż przyjęte rozwiązania, funkcjonalno-przestrzenne, materiałowe i techniczne nie wpływają na środowisko oraz zdrowie użytkowników obiektów budowlanych i ich otoczenie.

Budynki posiadają istniejące przyłącza do wodociągu, a ścieki będą odprowadzane do istniejącej kanalizacji sanitarnej. Powstające w procesie technologicznym zanieczyszczenia pyłowe będą usuwane z powietrza poprzez zastosowanie systemu przesiewaczy oraz zespołów filtrów workowych. Oddziaływanie przedsięwzięcia nie przekroczy standardów jakości środowiska poza granicami terenu, na którym jest zlokalizowane.

Prace będą prowadzone w porze dziennej. Wszystkie urządzenia i maszyny znajdują się w pomieszczeniach zamkniętych i oddziaływanie hałasu ograniczy się wyłącznie do terenu działki, na którym znajduje się zakład. Nie zostaną przekroczone normy emisji poza terenem zakładu. Niewielkie ilości pyłów w procesie recyklingu mechanicznego eliminowane są przez zastosowanie filtrów.

Zbieranie odpadów prowadzone będzie w sposób selektywny i uporządkowany.

Odpady magazynowane będą selektywnie i czasowo na utwardzonej powierzchni w wydzielonych i oznakowanych miejscach, w dwóch przyzmacach, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem i przed dopływem wód opadowych i roztopowych.

Wyodrębniona z opon w procesie recyklingu stal składowana będzie w kontenerach na utwardzonej powierzchni. Powstałe odpady magazynowane będą do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa, po czym sprzedawane będą firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

VI. Możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Nie stwierdza się możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko, a tym bardziej znaczącego transgranicznego oddziaływania na środowisko wskutek realizacji przedsięwzięcia.

VII. Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody oraz korytarzach ekologicznych, znajdujących się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia.

Przedsięwzięcie jest położone poza terenem objętym ochroną na mocy ustawy o ochronie przyrody z dnia 16 kwietnia 2004 r. Nie występują też pomniki przyrody.

Najbliżej położoną od granic nieruchomości formą ochrony przyrody jest obszar Natura 2000 - Dolina Górnego Nurca PLH200004 w odległości 0,12 km.

Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana będzie poza obszarami korytarzy ekologicznych. Najbliższy korytarz ekologiczny (*Puszcza Białowieska - Lasy Mielnickie GKPnC-2B*) położony jest w odległości około 200 m od przedmiotowego przedsięwzięcia, w związku z czym nie będzie bezpośrednio blokować możliwości migracji zwierząt zarówno lokalnie, jak i ponadlokalnie.

VIII. Przedsięwzięcia realizowane i zrealizowane, znajdujące się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia – w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem.

Na terenie lokalizacji przedsięwzięcia, ani też w najbliższym sąsiedztwie, w tym na obszarze oddziaływania planowanego zamierzenia, nie znajdują się inne przedsięwzięcia mogące prowadzić do kumulacji oddziaływań.

IX. Przewidywane ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów oraz ich wpływie na środowisko.

1. Odpady zbierane w celu poddania procesowi recyklingu mechanicznego:

- zużyte opony- kod odpadu 16 01 03 – planowana ilość poddana do przetworzenia - do 2400 Mg rocznie.

Magazynowane będą selektywnie i czasowo na utwardzonej powierzchni w wydzielonych i oznakowanych miejscach, w dwóch przyzmacach po 250 m² w stosach zabezpieczonych przed osunięciem i przed dopływem wód opadowych i roztopowych.

2. Odpady powstające w wyniku procesu recyklingu mechanicznego:

- złom stali - kod odpadu 19 12 02 – przewidywana ilość – do 600 Mg rocznie.

Wyodrębniona z opon w procesie recyklingu stal składowana będzie w kontenerach na utwardzonej powierzchni. Powstałe odpady magazynowane będą do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa, po czym sprzedawane będą firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający rozpraszanie i negatywne oddziaływanie na środowisko. Zbieranie odpadów prowadzone będzie w sposób selektywny, uporządkowany i nie spowoduje utrudnień w poruszaniu się po terenie zakładu. Odpady zbierane w celu poddania procesowi recyklingu mechanicznego oraz powstałe w procesie recyklingu będą ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów.

Postępowanie z odpadami komunalnymi będzie odbywało się zgodnie z ustawą o odpadach, na podstawie umowy zawartej z przedsiębiorcą.

Teren, na którym zbierane będą odpady jest ogrodzony i monitorowany, znajduje się w miejscu niedostępnym dla osób postronnych.

X. Ryzyko wystąpienia poważnej awarii lub katastrofy naturalnej i budowlanej.

Przedmiotowe przedsięwzięcie przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii nie stwarza ryzyka wystąpienia poważnej awarii – przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138).

BURMISTRZ

mgr inż. Aleksander Sielicki